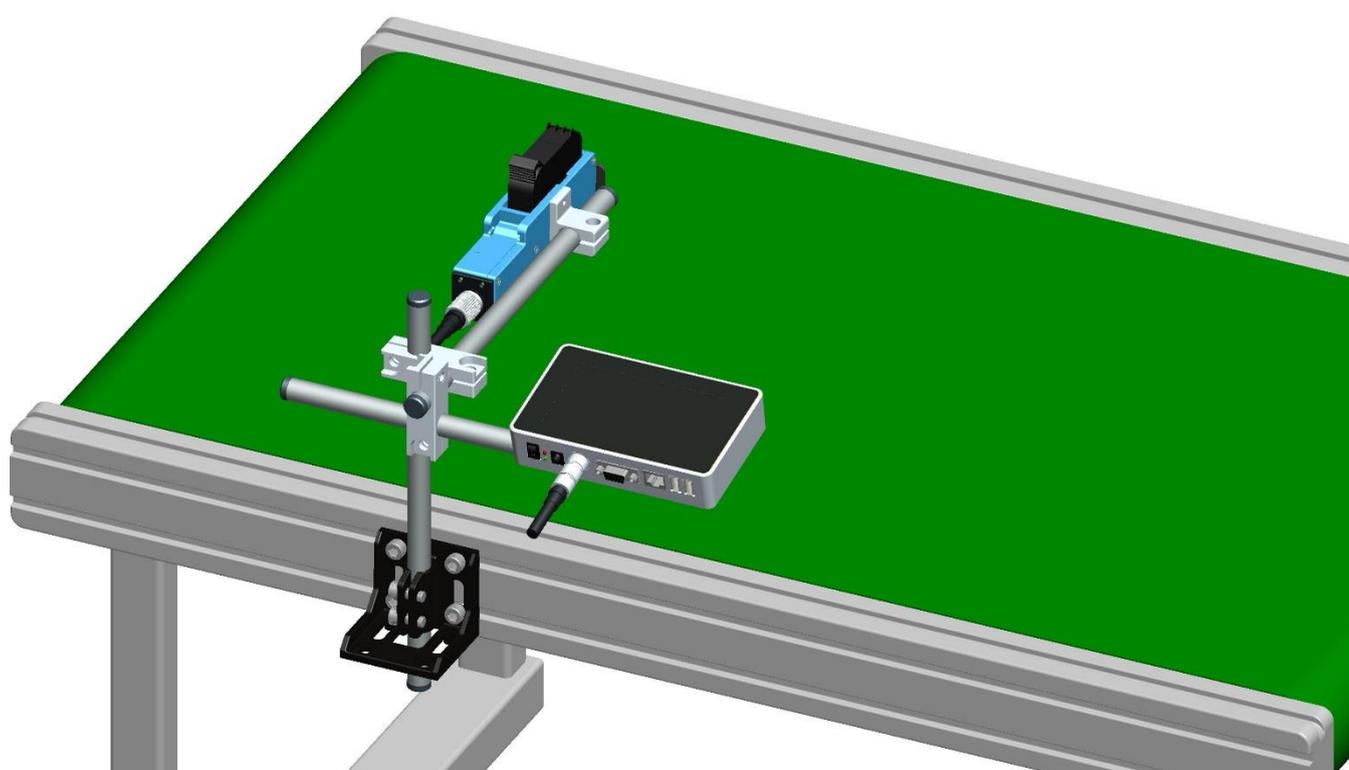


# 依玛E125 高解析喷码机



## 使用说明书

## 重要事项

为了保证机器达到最佳的喷印效果，建议使用指定型号的墨水和配件。如使用非指定型号的墨水和配件而导致机器故障、喷印效果不佳等问题，本公司将不予保修。

## 安全须知

喷码机通电后，机内部有高压，禁止未经过专业培训及未被授权的人员对设备进行维护或拆装，以免造成事故。

喷码机安装时必须安装接地线，并确认您的地线与大地可靠连接；未可靠连接地线易造成设备不能正常工作。

墨水请勿放置在阳光直接照射或高温处存放（超过 35°），否则将会影响墨水喷印效果及保质期。

如果墨水使用过程中不慎溅到眼睛或皮肤，请立即用清水冲洗干净。

如墨水漏墨到喷码机时，请立即关机并切断电源；当墨水渗透到设备内部时，请交专业人员检测，否则会造成设备烧毁。

## 警示标识

**警告信息：** “  ”，表示会导致喷码机硬件损坏或数据丢失。

**注意信息：** “  ”，表示可以帮助您更好使用喷码机的重要信息。

# 目录

前言: .....	5
第一章: 喷码机使用注意事项.....	6
第二章: 安装说明.....	7
2.1 包装清单 .....	8
2.2 设备安装 .....	9
2.2.1 侧喷安装 .....	9
2.2.2 下喷安装 .....	9
2.2.3 回弹机构安装 (选配) .....	11
第三章: 设备介绍.....	12
3.1 主机介绍.....	12
3.2 喷头介绍.....	12
3.3 技术规格介绍 .....	13
第四章: 快速操作与用前确认、用后检查.....	14
4.1 快速操作步骤 .....	14
4.2 使用前确认 .....	14
4.3 使用后检查 .....	14
第五章: 喷码机操作说明.....	15
5.1 主界面 .....	15
5.2 喷印管理 .....	16
5.2.1 预览资料说明 .....	16
5.2.2 开启喷印/喷印报告 .....	16
5.2.3 喷印延迟 .....	16
5.2.4 喷印起始值 .....	17
5.2.5 停止喷印 .....	17
5.3 资料管理 .....	18
5.3.1 新建/编辑资料.....	18
5.3.2 添加文本对象 .....	19
5.3.3 添加生产日期 .....	19
5.3.4 添加有效日期 .....	19
5.3.5 添加图像 .....	20

5.3.6 添加计数器 .....	20
5.3.7 添加班组 .....	21
5.3.8 添加条码 .....	22
5.3.9 添加动态文本 .....	24
5.3.10 添加动态图片 .....	24
5.3.11 添加设备信息 .....	25
5.3.12 添加字符串 .....	25
5.3.13 添加 CSV 文件 .....	26
5.3.14 删除对象、删除/全部删除/复制资料.....	26
5.4 系统管理 .....	27
5.4.1 系统设置 .....	27
5.4.2 编辑选项 .....	28
5.4.3 喷印选项 .....	30
5.4.5 用户管理 .....	31
5.4.6 百宝箱 .....	32
5.4.7 屏幕校准 .....	33
5.5 工具管理 .....	34
5.5.1 图像管理 .....	34
5.5.2 系统升级 .....	34
5.5.3 系统备份 .....	35
5.5.4 系统日志 .....	35
5.5.5 关于设备 .....	35
5.5.6 系统重置 .....	36
5.6 输入法介绍 .....	37
5.7 状态栏介绍 .....	38
第六章：维护与保养.....	39
6.1 喷码机维护保养 .....	39
6.2 油墨卡匣维护保养.....	39
第七章：常见问题和解决方法.....	40
7.1 油墨卡匣常见问题和解决方法.....	40
7.2 喷码机常见问题和解决方法.....	41
附录 1：术语介绍.....	42

## 敬请注意!

在使用此款高解析喷码机前，请仔细阅读本手册，以免造成损失。

## 前言：

欢迎使用本公司产品。本手册是此款高解析喷码机说明书，期望它能为您的工作带来帮助。

本说明书用来指导操作人员如何使用喷码机，它包含以下内容：

使用须知	喷码机使用的注意事项
喷码机介绍	介绍喷码机的组成
安装说明	介绍喷码机、油墨安装说明
启动喷码机	讲述喷码机的一般快速操作、启动/关闭喷码机
操作说明	详细讲解如何新建/编辑喷印资料、喷码机相关设置
维护保养	有关喷码机、油墨的维修保养安排
故障排除	有关常见喷码机、油墨故障及解决方法
附录	其他相关内容：专业术语介绍

## 如何使用本说明书？

在第一次使用喷码机前，请仔细阅读本说明书，请注意有关的事项；在使用过程中遇到问题时，请先查阅相应章节并记录有关问题；若仍不能解决，请联系我们。

本公司有权对本说明书的内容进行定期更新，恕不另行通知。更新内容将会补充到新版本的说明书中。

注：由于未按本说明书操作及而引起的设备故障，不在产品保修内。

# 第一章：喷码机使用注意事项

感谢您使用本公司喷码机，为了保障人身安全和机器安装、使用方便及确保您能充分利用本机的功能，为了您的权益，敬请仔细阅读本使用须知。

## 1.1 安装注意事项

- 1.1.1 喷码机的电源应避免与其他设备共用电源，建议加装不间断电源（UPS）；
- 1.1.2 支架应避免安装在有震动或摇摆的位置；
- 1.1.3 高质量的喷印需要运转平稳的生产线或传输带；
- 1.1.4 生产线加装导板，以免喷印物撞击喷头造成设备损坏；
- 1.1.5 确保喷码机接地良好；
- 1.1.6 喷码机内置导板与被喷印物体推荐间距为 0.5-2.5mm；
- 1.1.7 安装、拆卸油墨卡匣时，请确保是以 15°角度拔插卡匣，以免卡匣损坏；
- 1.1.8 请勿将机器安装于粉尘过多的环境下长时间使用，如环境客户无法改变，必须定期清除设备粉尘。

## 1.2 操作注意事项

- 1.2.1 触摸屏禁止用硬物戳击及碰撞；
- 1.2.2 设备内置电眼不得被遮挡，否则会造成无法喷印；
- 1.2.3 当喷印效果出现缺针或模糊时，请使用无纺布擦拭喷嘴表面；
- 1.2.4 当喷印位置改变时，请设置喷印延迟达到最佳喷印效果；(参考步骤 5.2.3)
- 1.2.5 请勿在喷印状态下插拔卡匣，以免卡匣损坏；
- 1.2.6 严禁使用压缩空气直接清洁触摸屏，高压力的压缩空气会损坏触摸屏；
- 1.2.7 严禁使用压缩空气直接或间接清洁油墨卡匣，会造成油墨卡匣损坏；
- 1.2.8 当喷码机出现故障时，请参考第七章的常见问题与解决方法，若还未能解决故障，请联系当地代理商或我司售后服务。

注：根据不同型号的墨水特性，部分型号的油墨卡匣在喷码机关机后，请务必将卡匣拔出来，用无纺布将喷嘴表面擦拭干净并用专用卡套卡住，以防喷嘴堵塞（详细请咨询我司售后服务了解相关墨水特性）。

## 第二章：安装说明

本章介绍产品包装清单、设备与油墨卡匣的安装。

开箱图

外包装箱

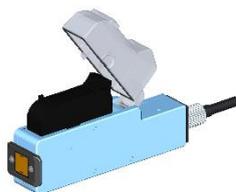


## 2.1 包装清单

当您打开包装后，请根据此包装清单，逐项检查各个部件，确认是否齐全。  
若有遗漏，请您立即向我司咨询。



1、主机



2、喷头



3、U盘



4、电源线



5、电源适配器



6、喷头连接线



7、地线 x2



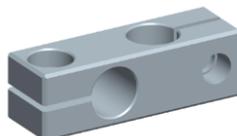
8、圆棒固定块 x2



9、圆棒



10、双向固定座



11、双通锁块 x2



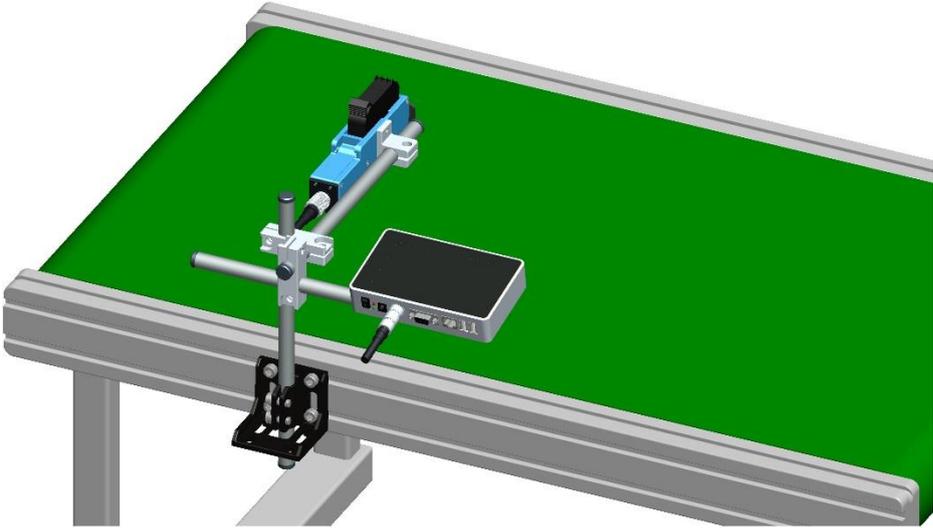
12、A. M8\*16 螺丝 : 12 颗  
B. M4\*8 螺丝 : 4 颗



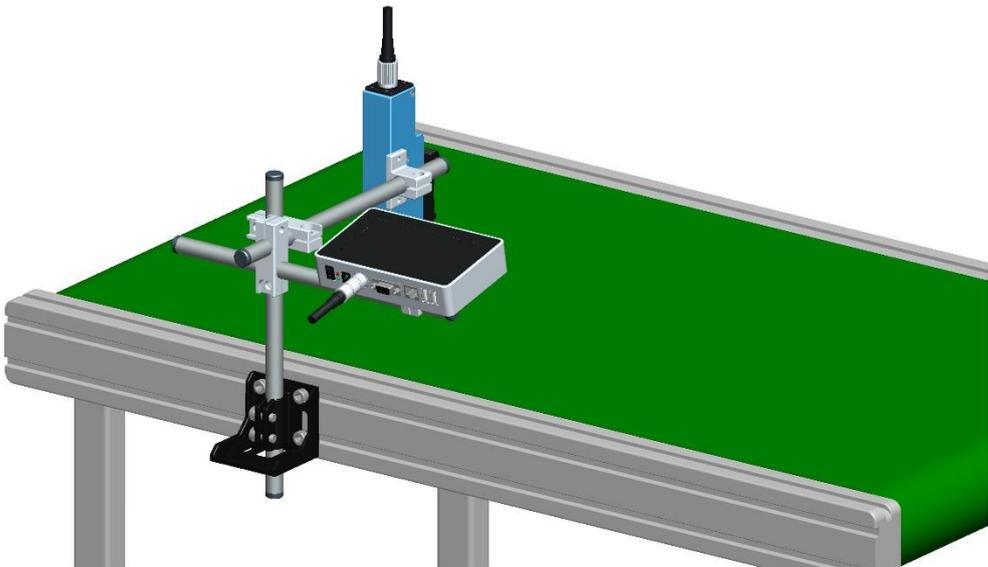
13、内六角扳手通锁块

## 2.2 设备安装

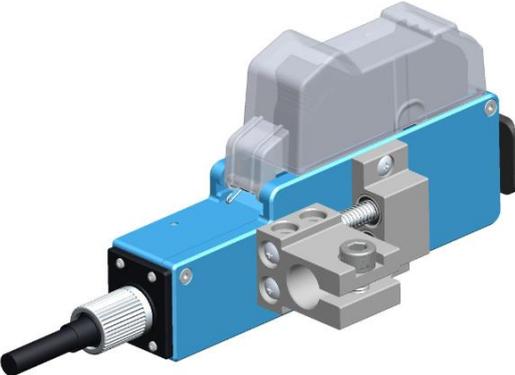
### 2.2.1 侧喷安装



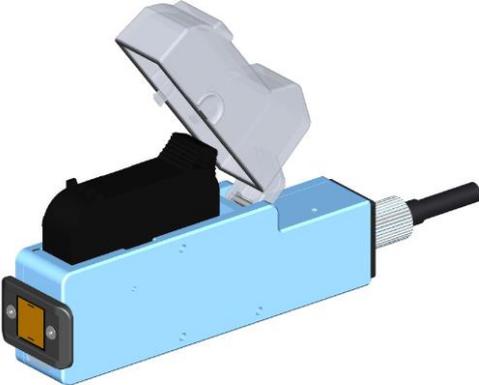
### 2.2.2 下喷安装



### 2.2.3 回弹机构安装 ( 选配 )



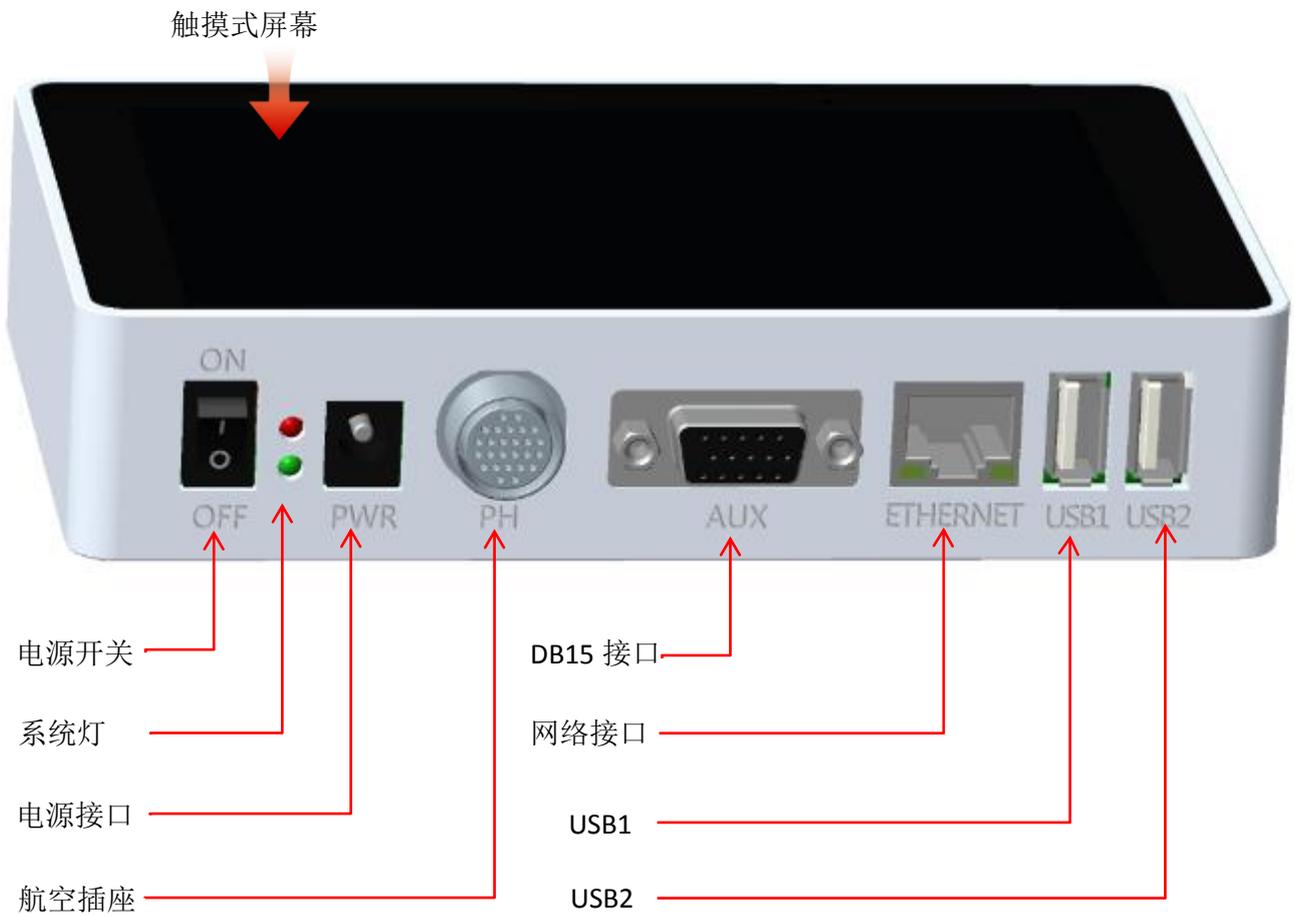
回弹机构安装



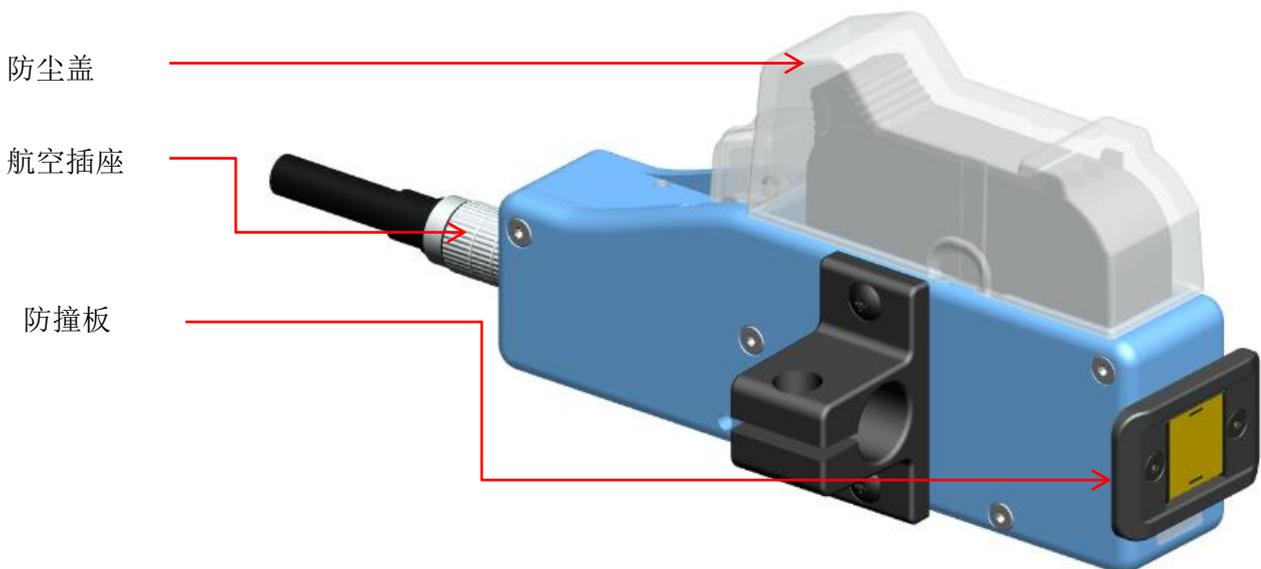
防撞板安装

# 第三章：设备介绍

## 3.1 主机介绍



## 3.2 喷头介绍



### 3.3 技术规格介绍

#### A.性能指标：

项目	规格		说明
技术来源	HP T1J2.5 热发泡喷墨技术		
设备尺寸	控制器(H*W*D):151*93*32mm；喷头：175*52*33mm		
支架尺寸	3根直径 Φ 16mm 圆棒；长度分别为 350、280mm		不含锁块、固定座
电源	30V/3A, 90W		专用电源适配器
可喷印高度	1-12.7mm		
喷印速度及解析度	水平解析度 (DPI)	最大速度 (m/min)	
	600	30.4	
	400	45.7	
	300	60.9	
喷印内容	150	121.9	
	条码、字母、数字、图形、日期/时间、有效日期、班组、普通计数器、箱号/栈板号计数器		
接口	1. 以太网接口 2. USB1：辅助设备通讯接口 3. USB2：U 盘接口 4. DB15 接口 5. 20 芯航空接口：控制器喷头连接		
界面	采用 5inch，800*480 分辨率全彩色触摸式 LCD		
油墨管理	1. 自动识别油墨类型，并确认最佳喷印参数 2. 保证原装正品 HP 油墨的使用 3. 油墨用量自动测算系统		
安装	标配侧喷、朝下喷及防撞支架		
产品认证	CE、FCC		
设备环境要求	1. 运行环境：-10℃ -- +55℃；10%-85%RH 2. 设备储存环境：-25℃ -- +80℃；10%-90%RH		

#### B.特色功能：

项目	规格	说明
支持语言	中文、英语、日语、法语、德语、西班牙语、葡萄牙语、俄语	
支持字形	默认字体：英文为 Arial、中文为中文宋体	
支持条码	UPCA、UPCE、EAN13、EAN8、INT25、CODE39、CODE128、EAN128、PDF417、DATAMATRIX、QR	
日期格式	多种日期格式可供客户灵活选择	
计数器	普通计数器、箱号、栈板号均可灵活设置计数器	
产线速度	可设定、自动测算或外接编码器确认产线速度	
内置电眼	适用简单喷码要求，无需外置电眼	

#### C.油墨支持：

1. 支持 HP T1J2.5 技术的 42ml、370ml、350ml 全部卡匣；
2. 各种颜色的油墨：黑、红、绿、黄、蓝色；
3. 支持吸水性材料、半吸水性材料和非吸水性材料。

## 第四章：快速操作与用前确认、用后检查

本章介绍如何简单操作喷码机：包括快速操作及使用前、使用后的准备检查工作。

### 4.1 快速操作步骤

顺序	步骤	说明	
1	安装 油墨卡匣	以 15° 角度插入喷码机，并推上卡匣锁扣固定。 ( 详见步骤 2.3 油墨卡匣安装 )	
2	通电开机	将电源适配器插入喷码机的电源接口； 喷码机通电后，打开电源开关，开始进入初始化启动。	
3	主界面 - 喷印管理	设备初始化启动后进入“主界面”。( 详见步骤 5.1 ) 在主界面点击  ，进入下一步“喷印管理界面”。 ( 详见步骤 5.2 )	
4	选择资料 - 开启喷印	在“喷印管理界面”的“资料名称列表栏”点选一笔喷印资料，点击  进入下一步“开启喷印”。	
5	喷印报告	开启喷印后，界面自动更换为“停止喷印”开关，并弹出“喷印报告”。	
6	停止喷印	点击  停止喷印，自动退出喷印报告，并返回“开启喷印”状态。	
7	关闭电源	退出喷印后，关闭设备电源开关	

### 4.2 使用前确认

序号	事项	确认工作
1	喷码机支架	喷码机安装支架是否锁紧？
2	喷码机位置	喷码机位置是否正确，喷嘴表面是否与被喷印物保持平行，且喷印距离控制在 0.5-2.5mm 以内？
3	油墨卡匣	油墨卡匣是否擦拭干净，并安装于喷码机？
4	输入电源	喷码机输入电压是否正常？
5	喷码机信息	查看喷码机信息，运行状态是否正常？

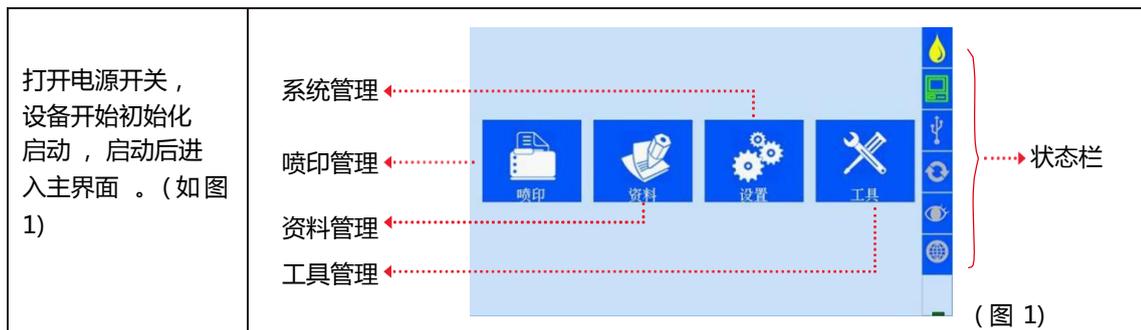
### 4.3 使用后检查

序号	事项	检查工作
1	喷码机电源	喷码机是否已断电？
2	油墨卡匣	油墨卡匣是否已从喷码机取出，并擦拭干净用墨盒卡套卡住？

# 第五章：喷码机操作说明

本章介绍喷码机的详细操作，包括：资料喷印、新建/编辑资料、系统、工具、状态管理。

## 5.1 主界面



	喷印管理	查找及预览资料、开启/停止喷印、喷印延迟、喷印起始值设定。 (详见步骤 5.2)
	资料管理	查找/预览、新建、编辑、删除资料的操作。(详见步骤 5.3)
	系统管理	系统设置、编辑选项、喷印选项、用户管理和屏幕校正设定。 (详见步骤 5.4)
	工具管理	图像、软件升级、备份、系统日志、设备、系统重置设定。 (详见步骤 5.5)
状态栏		显示油墨卡匣、设备状态、USB、编码器、电眼、以太网的相关信息、一键清洗。 (详见步骤 5.7)

## 5.2 喷印管理

<p>从主界面点击  进入喷印管理界面。 (如图 2)</p>	 <p>资料预览界面</p> <p>资料名称显示栏</p> <p>滑动条</p> <p>开启喷印</p> <p>喷印延迟</p> <p>喷印起始值</p> <p>查找</p> <p>关键字输入栏</p> <p>上翻页</p> <p>下翻页</p> <p>返回</p> <p>(图 2)</p>
--	--

### 5.2.1 预览资料说明

<p>预览资料</p>	<p>当页面定位在某笔资料或点选一笔资料时，可以通过预览界面显示；查找出的资料将依次逐个显示在页面，若超出页面，可通过拖动滑动条来进行滑动。</p>
-------------	--

### 5.2.2 开启喷印/喷印报告

<p>点击  按键，开启喷印后，弹出喷印报告界面。(如图 3)</p> <p>喷印报告：指喷印时过程的记录，包括当前喷印资料名称、产量计数器、计数器当前值、班组、系统时间；当喷印停止时，该报告自动关闭。</p> <p>注：若资料为动态文本，喷印报告中会显示接收到的数据内容。</p> <p>重复喷印：重复喷印上一笔喷印的内容；</p> <p>注：开启喷印，只要喷印一笔后该功能会自动生效；点击重复喷印会进行喷印上一笔已喷完的内容；</p>	 <p>停止喷印</p> <p>喷印报告界面</p> <p>计数器 10991</p> <p>资料名称:MSG001</p> <p>喷印笔数0</p> <p>系统时间:2015/07/23 16:01:42</p> <p>重复喷印</p> <p>返回</p> <p>(图 3)</p>
--	--

### 5.2.3 喷印延迟

<p>点击  按键，弹出喷印延迟设置窗口。(如图 4)</p> <p> 详见附录 1：术语介绍 1</p>	 <p>输入窗口</p> <p>请输入延迟:</p> <p>30.0 毫米</p> <p>确认 取消</p> <p>(图 4)</p>
---	---

- A. 喷印延迟默认值：30mm；
- B. 喷印延迟可设置范围：0.0-999.9mm；
- C. 喷印过程中可设置喷印延迟；设置后，次笔喷印资料即时生效；
- D. 每笔资料喷印延迟可独立设置，设置当前资料延迟，不影响其它资料延迟。

## 5.2.4 喷印起始值

点击  起始值 按钮，弹出可喷印起始值设置、查看重复索引值窗口。

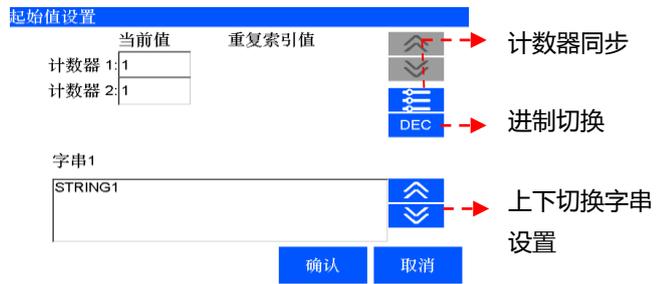
进制切换：点击 **DEC**，可对当前计数器的数值进行进制切换，但喷印中不改变已设置的进制。

DEC—10 进制 (0-9)

H36—36 进制 (0-Z)

可自行编辑进制，见 5.4.2

附录 1：术语介绍 2

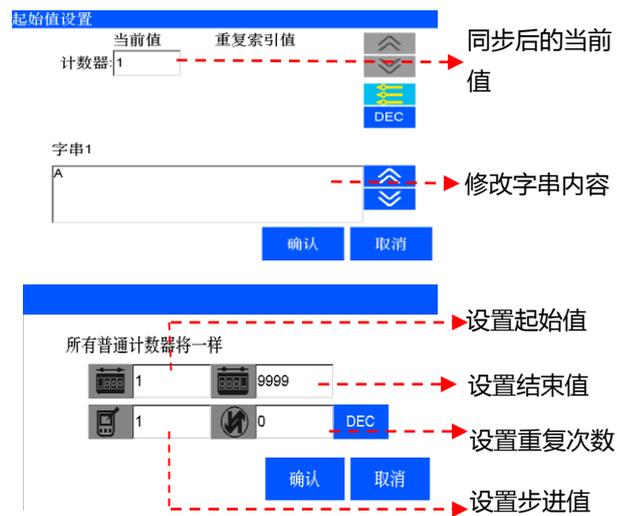


计数器同步：当资料内含多个计数器时，点击  按钮，则所有计数器的当前值同步为默认值 1。

点击【确认】后，界面将提示计数器的设置界面，可设置计数器的最小值、最大值、重复值、步进值以及进制规则。

字符串：修改一个字符串后，可对资料中存在的所有相同字符串同步修改。

CSV:若资料中含有 CSV 文件，可在起始页修改喷印起始值。



## 5.2.5 停止喷印

点击  停止 按键，停止喷印并退出喷印报告，返回开启喷印状态；(如图 2)

注：当设备断电、墨水卡匣为空时、计数器报警时，设备自动停止喷印。

## 5.3 资料管理

从主界面点击  进入资料管理界面



新建资料 ← 新建 MSG001  
 编辑资料 ← 编辑 MSG002  
 删除资料 ← 删除  
 删除全部资料 ← 删除全部 查找

资料数量: 2

复制资料 → 复制

返回

### 5.3.1 新建/编辑资料

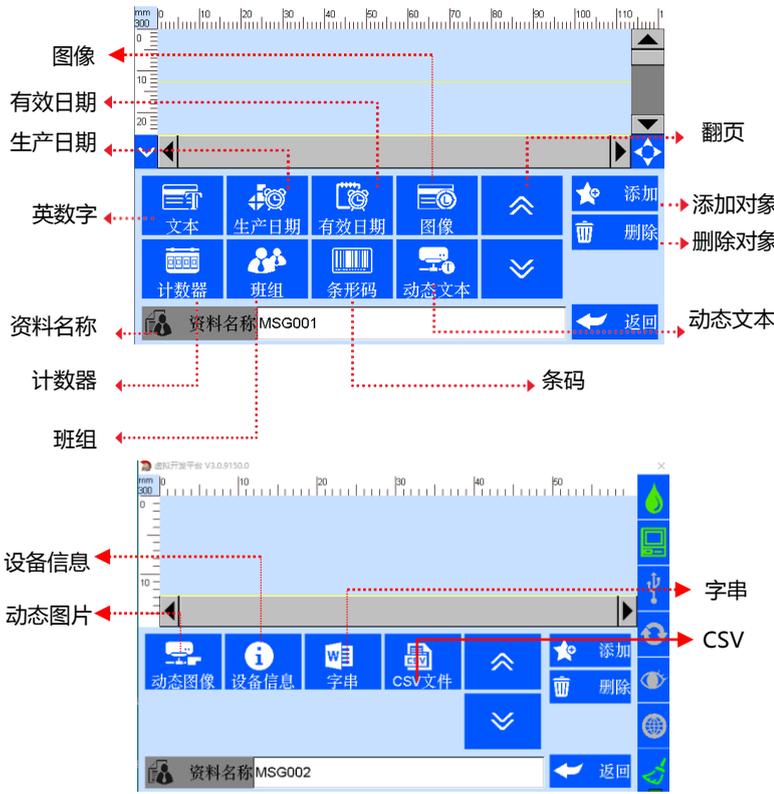
从资料管理界面点击  新建

或  编辑 按键，进入资料编辑界面。

A.新建资料：文本、计数器、班组、生产日期、有效日期、图案、条码、动态文本、动态图片、设备信息、字串、CSV 文件

B.编辑资料：喷印中的资料无法编辑；

C.资料名称：上限为 15 个字符，资料名称不能为空、不能重名。



图像 ← 有效日期 ← 生产日期 ← 翻页

英数字 ← 文本 生产日期 有效日期 图像 添加 ← 添加对象  
 删除 ← 删除对象

计数器 班组 条形码 动态文本

资料名称 ← 资料名称 MSG001 ← 返回 ← 动态文本

计数器 ← 条码

班组

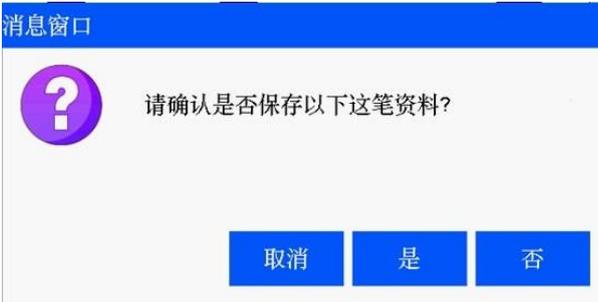
设备信息 ← 动态图片 ← 字串 ← CSV

动态图像 设备信息 字串 CSV文件 添加 ← 添加  
 删除 ← 删除

资料名称 MSG002 ← 返回

当编辑完资料后，点击  返回 按键，界面弹出消息窗口，提示“是否保存资料”或“取消”？

点击  取消 ，则继续编辑资料。



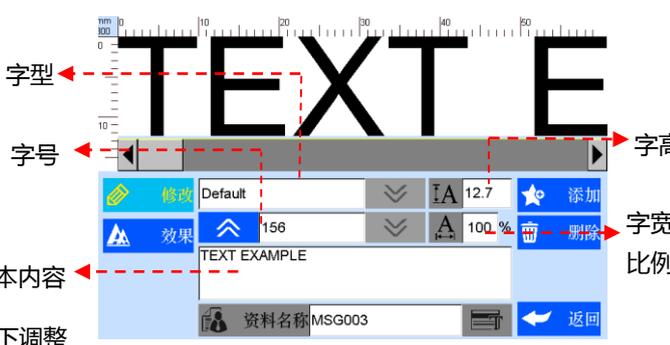
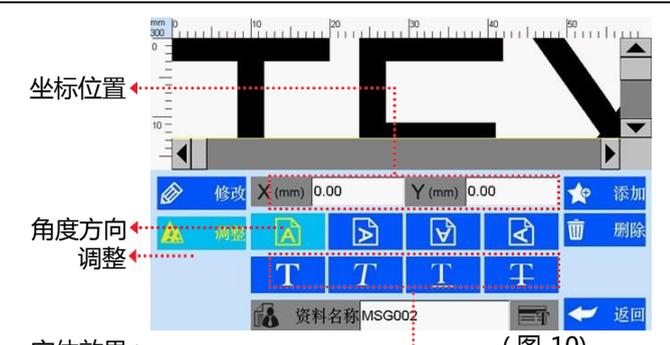
消息窗口

请确认是否保存以下这笔资料？

取消 是 否

注：“MSG001”为系统默认资料，最多可新建 500 笔资料（含“MSG001”默认资料）；当无编辑内容时，返回退出不保存资料（空资料无法保存）。

### 5.3.2 添加文本对象

<p>点击  <b>文本</b> ，添加文本对象。</p> <p>点击  <b>修改</b> ，进入文本修改界面：</p> <p>A.字型：默认 Default;支持 2 种字型，Default 和一种可更换的字型；</p> <p>B.高度 12-156（可自行输入，即高度范围 1-12.7mm）</p> <p>C.字宽比例：1-300%；</p> <p>D.文本内容：不超过 78 个字符。</p>	 <p>字型 ←</p> <p>字号 ←</p> <p>字高 →</p> <p>字宽比例 →</p> <p>文本内容 ←</p> <p>向下调整</p>
<p>点击  <b>效果</b> ，进入文本调整界面：</p> <p>E.坐标位置：X 轴可调范围 0 - Y 轴可调范围 0 -</p> <p>F.角度方向：0、90、180、270°四个角度可调；</p> <p>G.字体效果：粗体、斜体、下划线、中划线，四种效果可调。</p>	 <p>坐标位置 ←</p> <p>角度方向 ←</p> <p>调整 ←</p> <p>字体效果 ←</p> <p>(图 10)</p>
<p> 注：后续章节介绍的添加“生产日期”、“有效日期”、“图像”、“计数器”、“班组”、“动态文本”、“动态图片”对象，所涉及的“内容修改”、“内容调整”设定，请参考此步骤（步骤 5.3.2）；但“生产日期”、“有效日期”、“计数器”、“班组”“动态文本”、“动态图片”对象，内容不可直接修改；“图像”、“动态图片”对象，字型、高度、内容及字体效果不可直接修改；“图像”、“条码”、“动态图片”对象，无  字宽比例调整选项。</p>	

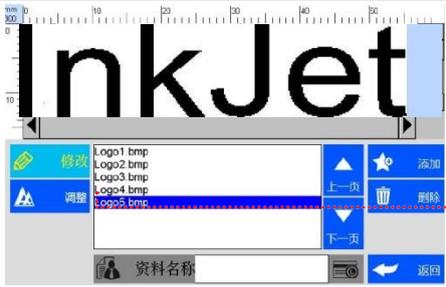
### 5.3.3 添加生产日期

<p>点击  <b>生产日期</b> ，添加生产日期对象。</p> <p>点击  <b>设置</b> ，进入日期格式设置界面：上下调整选择已设置的日期格式；可选择日历类型，有公历及回历可选择。（如图 11）</p>	 <p>日期格式 ←</p> <p>日历类型 ←</p> <p>(图 11)</p>
---	--

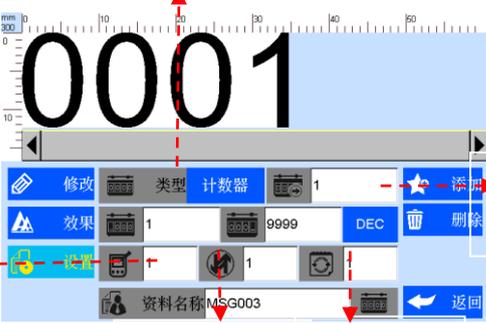
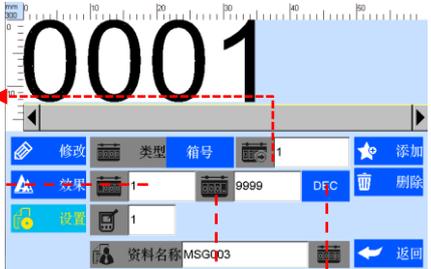
### 5.3.4 添加有效日期

<p>点击  <b>有效日期</b> ，添加有效日期对象。</p> <p>点击  <b>设置</b> ，进入日期格式设置界面：可设置日期格式及有效天数（范围：0~9999）。可选择日历类型，有公历及回历可选择。（如图 12）</p>	 <p>有效天数 ←</p> <p>(图 12)</p>
--	--

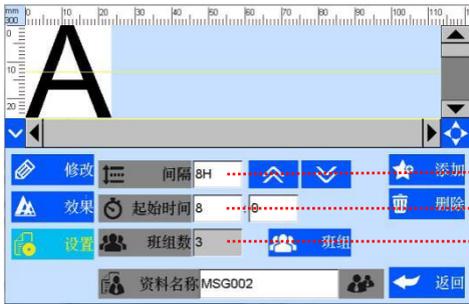
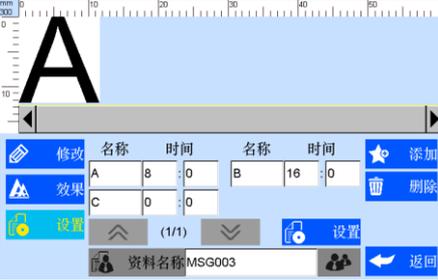
### 5.3.5 添加图像

<p>点击  按钮，添加图像对象。</p> <p>通过在图像名称列表栏位，上下翻页点选图像对象。（如图 13）</p>	 <p>图像名称列表栏 (图 13)</p>
<p>注：当机器未存有文件，添加“图像”LOGO 对象，弹出提示窗口。（如图 14）</p> <p>图形 LOGO 文件导入方法参考 5.1.1 图像管理</p>	 <p>消息窗口</p> <p>系统无图片资料, 请先导入!</p> <p>确认</p> <p>(图 14)</p>

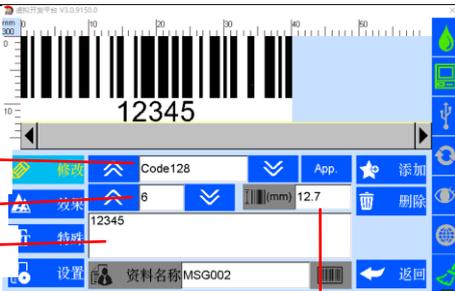
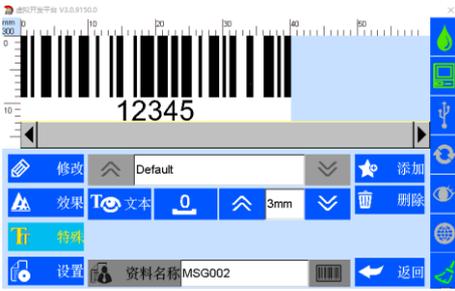
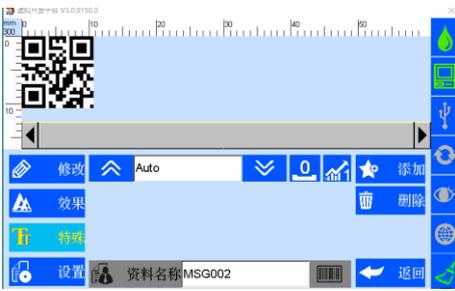
### 5.3.6 添加计数器

<p>点击  按钮，添加计数器对象。</p> <p>点击  按钮，进入计数器设置界面：可设置普通计数器、箱号、栈板号</p> <p>A.计数器设置：可设置计数器当前值、最小值、最大值、步进值、重复次数、当前重复次数。</p> <p>当前值：设置计数器当前喷印的数值</p> <p>最小值：设置计数器最小喷印数</p> <p>最大值：设置计数器最大喷印数</p> <p>步进值：设置计数器每次进位数</p> <p>重复次数：设置计数器重复喷印次数</p> <p>当前重复次数：设置计数器当前喷印数为第 N 次重复数</p>	<p>点击可切换计数器/箱号/栈板号</p>  <p>计数器当前值</p> <p>步进值</p> <p>重复喷印次数</p> <p>当前重复喷印次数</p>
<p>B.点击  按钮，进入箱号/栈板号设置界面，可设置箱号/栈板号当前值、最小值、最大值、步进值。</p> <p>注：1.要先建立了箱号才能建立栈板号；</p> <p>2.箱号和栈板号没有重复值设置选项。</p>	 <p>箱号当前值</p> <p>最小值</p> <p>最大值</p> <p>进制切换</p>

### 5.3.7 添加班组

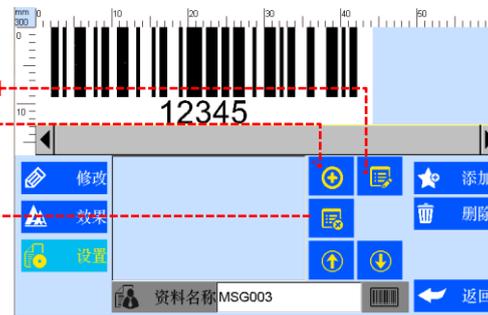
<p>点击  <b>班组</b> ，添加班组对象。</p> <p>A. 点击  <b>设置</b> 进入班组设置界面：可设置班组间隔、起始时间、班组数。</p>	 <p>班组间隔 起始时间 班组数</p>
<p>B. 起始时间：设置第一个班组开始的时间；</p> <p>注：班组起始时间是24小时制。</p>	
<p>C. 班组数：设置班组数量；</p> <p>当班组间隔设置为0时，班组数可以自由输入，输入范围为2-48；</p>	
<p>D. 点击  <b>班组</b> 查看班组详细信息；</p> <p>E. 班组：可设定班组名称、时间；</p> <p>F. 班组名称：最多可设置5个字符；</p> <p>G. 班组时间：可设置不同的时间，随着系统时间段自动切换班组。</p>	

### 5.3.8 添加条码

<p>A. 点击  条形码，添加条码对象。</p>	 <p>条码类型</p> <p>条码宽度</p> <p>条码内容</p> <p>条码高度 (图 18)</p>
<p>B. 点击  效果，进入条码调整界面： 可调整坐标位置、角度方向</p> <p>(如图 19)</p> <p>注：不同类型的条码，设置会有所区别。</p> <p>C. 点击特殊，设置条码字体隐藏显示、字体切换、字体大小纠错等级、留白等级、二维码规格 (如图 20 21)</p>	 <p>(图 19)</p>
<p> 文本：文本显示；</p> <p> 文本：文本隐藏；</p> <p>：纠错等级</p> <p>：留白等级</p> <p>条码规格：二维码大小规格</p> <p>文本高度：条码文本高度</p> <p>字体类型：选择条码字体</p>	 <p>(图 20)</p>  <p>(图 21)</p>

D. 点击  进入条码设置界面：  
可在条码内容新建、编辑、删除数据源，  
数据源包含 10 个对象有文本、生产日期、  
有效日期、计数器、班组、动态文本、  
设备信息、CSV、字串和回车；  
当新建对象后，对象名称会在列表中显示  
可以对列表中的对象可以通过上下键进行  
调整位置；  
(如图 22)

修改数据源  
新建数据源  
删除数据源

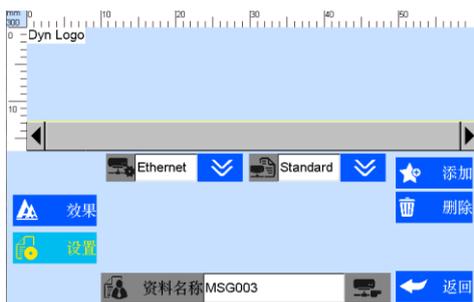


(图 22)

### 5.3.9 添加动态文本

<p>点击  添加动态文本。</p> <p>A. 点击  设置，进入动态文本设置界面，可选择动态文本传输路径和通讯协议方式。</p>	
<p>B. 扫描喷印 接口为 USB，可选择模式为： S1P1：扫描一个喷印一个； S1PN：扫描一个喷印多个，喷印至下个扫描数据 SNPN：扫描多个喷印多个，可设置重复喷印次数； SGPN：固定扫描数及喷印数，可设置重复喷印次数及扫描个数</p>	

### 5.3.10 添加动态图片

<p>点击  动态图像，添加动态图片。如图</p> <p>注：参考步骤 5.3.9 添加动态文本对象，设置数据传输路径和通讯协议方式。如图 23 )</p>	 <p style="text-align: right;">( 图 23 )</p>
---	---

### 5.3.11 添加设备信息

点击  设备信息，添加设备信息；

点击  设置，进入设备信息设置界面，可选择设备名称及设备 SN 号。  
设备名称可进入 5.4.5 用户管理进行自定义，设备 SN 号不可更改。



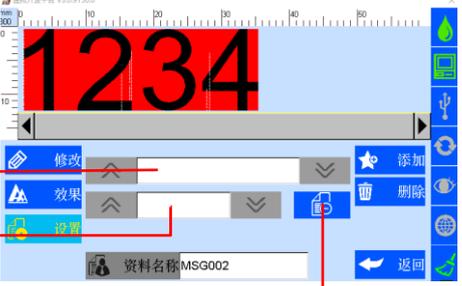
### 5.3.12 添加字串

点击  字串，添加字串；

点击  设置，进入字串设置界面，系统默认可新建 5 个不同的字串，单笔资料最多添加 20 个字串对象，每个字串的字符最多为 78 个。  
注：添加同一个字串对象时，当修改其中一个字符串，其它相同的字串则自动修改。



### 5.3.13 添加 CSV 文件

<p>点击 CSV，添加 CSV 文件</p> <p>A. 将 CSV 文件放入 U 盘 ( Inkjet/CSV/ ) 路径下</p> <p>B. 将 U 盘插入设备，设备自动识别 CSV 文件，可切换选择</p> <p>C. 选择文件后，可切换选择文件所需字段</p> <p>D. 点击 ，首行不喷，再次点击，切换为首行可喷</p>	 <p>选择 CSV 文件</p> <p>选择所需打印的数据</p> <p>喷印首行/不喷首行</p>
---	---

### 5.3.14 删除对象、删除/全部删除/复制资料

<p>在资料编辑界面的资料预览界面中， 点选一个已添加的对象，点击  删除 删除该对象，弹出确认删除对象界面。（如图 24）</p>	 <p>( 图 24 )</p>
<p> 在资料管理界面的资料名称列表 栏位选择该笔资料，点击  删除 删除资料，弹出确认删除资料界面。 ( 如图 25 ) 注：喷印中的资料无法删除。</p>	 <p>( 图 25 )</p>
<p>在资料编辑界面的资料预览界面中 点击  删除全部 按钮，则会资料列表内的 所有资料全部删除。</p>	
<p>在资料编辑界面的资料预览界面中 选中一笔资料后， 点击  复制 按钮，进行资料复制， 资料复制后的名称会在原有资料名称后添加 “C1”。如：MSG002 复制后的资料名称 则为 MSG002C1。</p>	

## 5.4 系统管理

从主界面点击 ，进入系统管理界面。(如图 26)



(图 26)

### 5.4.1 系统设置

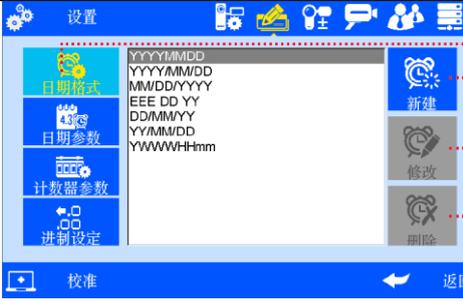
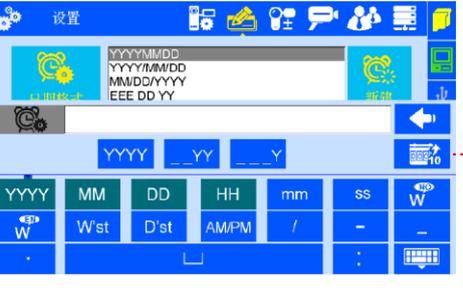
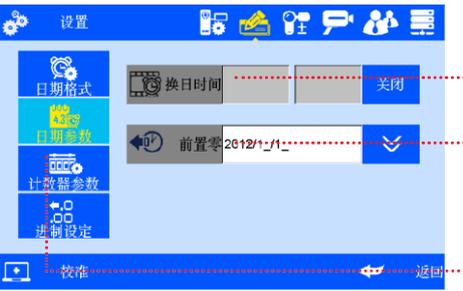
从系统管理界面点击 ，进入系统设置界面。(如图 27)



(图 27)

A. 系统语言	系统默认为出货国家的标准语言；
B. 系统时间	系统默认出厂设定时间，客户可自己设定系统时间；
C. 屏保时间	 详见附录 1：术语介绍 3 1) 系统默认 4 小时；四种循环切换：0.5 小时、2 小时、4 小时、关闭（8 小时）； 2) 选择关闭屏保时间，则屏幕在 8 小时后进入休眠状态； 3) 机器有任何警报或错误时，屏幕自动唤醒；
D. 单位	公制 mm 与英制 inch 的切换；
E. 夏令时	三种模式可设定：关闭、欧标夏令时、美标夏令时。
F. 系统时间日历类型	两种模式可设定：公历、回历、波斯历，系统默认公历；系统时间根据日历类型切换而变

## 5.4.2 编辑选项

<p>从系统管理界面点击 ，进入编辑选项设置界面。</p>	
<p>A. 点击 ，进入设定生产日期与有效日期格式。</p> <p>注：系统默认 7 种常用日期格式； 客户可增加 43 种自定义格式； 默认 7 种格式不可修改及删除。</p>	 <p>日期格式设置 新建格式 修改格式 删除格式</p>
<p>在日期格式设置界面中，点击  来修改日期格式，点击 ，则删除已建的日期格式。</p> <p>注：年/月/日/时提供 10/36 进制选择，操作时，需选择进制，然后选择日期。</p>	 <p>进制切换</p>
<p>1、<b>YYYY</b> 代表年份，其选项包含：<b>YYYY</b>—四位数，<b>__YY</b>—后两位，<b>__Y</b>—最后一位；</p> <p>2、<b>MM</b> 代表月份，其选项包含：<b>1-12</b>—全数字，<b>1-9-En</b>—1-9 月为数字，10-12 月为 O/N/D，<b>M</b>—英文缩写，<b>M</b>—英文全称；</p> <p>3、<b>HH</b> 代表时，其选项包含：<b>24H</b>—24 小时制 <b>12H</b>—12 小时制</p>	
<p>B. 点击 ，进入日期参数设置界面</p>	 <p>换日时间 日期时间前置零 特殊时间设置</p>
<p>1) 换日时间：系统默认关闭，正常零点换日；客户可设置不同时间换日；</p> <p>2) 日期时间前置零：共四种：关闭、留空内容后置、留空内容前置、不留空内容居中。 (如：2012/05/09、2012/_5/_2、2012/5/_2、2012/5/2)</p>	
<p>C. 点击 ，进入计数器参数设置界面。</p>	 <p>产量计数器 计数器前置零 计数器报警 计数器复位 计数器设置</p>
<p>1) 产量计数器：设定范围：0~99999999。</p> <p>2) 计数器前置零：点击向下按钮在四种格式中循环切换：0001、_1、_1、1；</p> <p>3) 计数器报警：开启或关闭；开启，当喷印计数器的数值达到所设定的最大值时，系统提示并停止喷印；</p> <p>4) 计数器复位：开启或关闭；开启，每次开启喷印，都会提示是否复位，选择“是”时将从设定的起始值喷印，选“否”将从上一次喷印的数值开始喷印</p>	

<p>D. 点击  , 进入进制设定界面。</p> <p>可自行新建、编辑、删除进制， 系统默认：DEC—10 进制（0-9）， H36—36 进制（0-Z）； 默认进制不可修改及删除。</p>	 <p>新建进制</p> <p>修改进制</p> <p>删除进制</p> <p>进制设定</p>
<p>新建、编辑进制:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、可自行输入进制名称，仅允许 3 位字母及数字；</li> <li>2、进制内容：可输入阿拉伯数字 0-9, 26 位字母（A-Z)大写及小写(a-z)。不可重复输入。</li> </ol>	 <p>进制名称</p> <p>进制内容</p>

### 5.4.3 喷印选项

从系统管理界面点击 ，进入喷印选项设置界面。

A. 点击 ，进入喷头设置界面。



空闲喷墨 ←

空闲喷墨模式 ←

物体宽度 ←

一键清洗 ←

1) 空闲喷墨模式选择：共两种模式： 任何情况下同时开启两个喷嘴的空闲喷墨； 只开启正在使用喷嘴的空闲喷墨

2) 空闲喷墨：共 5 个档位：关闭、低、中、高、自定义如下图：

 -- 关闭；  -- 低；  -- 中；  -- 高。

 -- 自定义：可以自定义空闲喷墨的间隔时间，范围为 1-3600 秒；

3) 物体宽度：输入被喷印物体宽度后，可避免开启空闲喷墨时污染被喷印物；

4) 一键清洗：一次性喷印 300 列墨点；若在喷印过程按下此键，该功能失效。

---

B. 点击  进入喷头设置界面。

C. 缓存笔数：喷印缓存的笔数；

D. 清缓存：清理缓存。该功能默认为关闭。设置为开启时，开启喷印后喷印报告中显示清缓存按钮，点击该按钮，可将缓存的资料清除。

注：清缓存功能暂不支持连续喷印、往返喷印、动态文本和动态图片喷印。

E. 如开启空闲喷墨，喷嘴维护页面会跳出前置喷墨功能，可开启前置喷墨（每感应一次电眼，喷一次墨）



喷印方向 ←

喷头设置 ←

缓存笔数 ←

清缓存 ←

喷印恢复 ←

1) 喷印方向：系统默认从左到右；

四种方向可设：从左到右、从右到左、从左到右的镜像、从右到左的镜像。如下图：

 -- 从左到右；  -- 从右到左；  -- 从左到右的镜像；  -- 从右到左的镜像。

2) 切换喷嘴：系统默认左喷；三种模式可设：左喷、右喷、双喷。如下图：

 -- 左喷；  -- 右喷；  -- 双喷。

3) 喷印恢复：该功能设置为  时，系统自动恢复到断电前喷印状态并自动开始喷印。

该功能系统默认状态为：。

注：喷印资料有计数器时，在开启恢复喷印功能状态下，须核对计数器数值并对其进行调整。

 详见 附录 1：术语介绍 8

F. 点击 ，进入产线设置界面（如图 34）

1) 产线速度：系统默认 30m/min；  
可调范围 1~365m/min；

2) DPI：系统默认 300DPI；  
可调范围 50~600DPI。



(图 34)

在产线设置界面，点击  速度测试，进入速度测试界面。（如图 35、36）

3) 产线速度测试：输入测试物品长度 0~3000mm，点击  进入开启测速界面；  
然后开启产线，放入测试物品，通过设备电眼感应并自动测算产线速度，

点击  保存当前测试的速度值；  
点击  则取消保存当前测试的速度值。  
若多次测算，系统读取平均值，点击  停止测速，并点击  或  确认是否保存测试的速度值。



(图 35)



(图 36)

注：若客户外接编码器，系统将自动侦测编码器，并将产线速度页面切换为编码器 DPI 设定页面，客户将不能设定产线速度。

### 5.4.5 用户管理

从系统管理界面点击 ，进入用户管理设置界面。

A. 设备名称：可自定义，最多 15 个字符

B. 用户权限管理开关：系统默认关闭；开启此功能，开机将出现登录对话框，选择相应用户名并输入正确密码才可登录操作设备。

C. 用户名：根据不同操作权限设置用户名，管理者为最高权限，可设置及修改密码；工程师可以编辑资料及开启关闭喷印；操作员可以选择资料开启和关闭喷印。

D. 密码及确认密码：由管理者开启并设定相关用户密码，密码上限为 15 个字符；管理员默认密码为“888888”。



注：若管理员密码忘记时，请联系当地代理商或我司解除设备锁定。



C. 点击  进入报警信号设置界面。可选择红灯亮、蜂鸣、产线控制。

**红灯亮:**当设备处于下列所选的状态时，三色灯会亮起红灯以表警告。

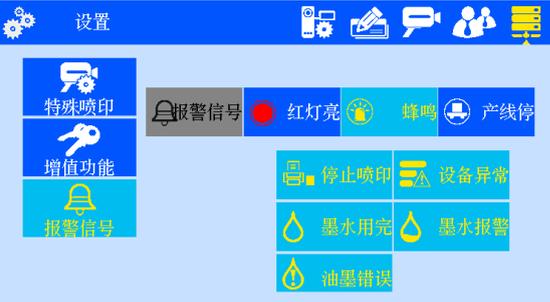
**产线控制：**当设备处于下列所选的状态时，三色灯会亮起黄灯，并停止产线

当遇到以上问题时，设备将故障信号通过 DB15 接口传输至产线，用户可根据信号自行设置产线运行，可设置停止产线或者其他操作。

**蜂鸣：**选择需蜂鸣报警的设备状态，当设备处于选择的状态，三色灯会发出蜂鸣报警声



(图 40-1)



(图 40-2)



(图 40-3)

## 4.7 屏幕校准

从系统管理界面，点击  校准，进入屏幕校准界面。(如图 41)

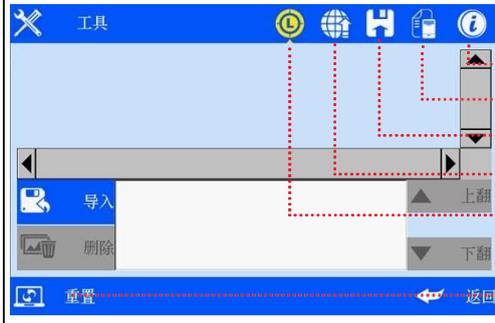
注：当屏幕出现点击位置不准确时，请校屏，进入系统校准界面后，按屏幕提示顺序点击屏幕上的“+”图标，点击完成将自动退出屏幕校准界面，并提示校验成功或失败。



(图 41)

## 5.5 工具管理

从主界面点击  ，进入工具管理界面（如图 42）

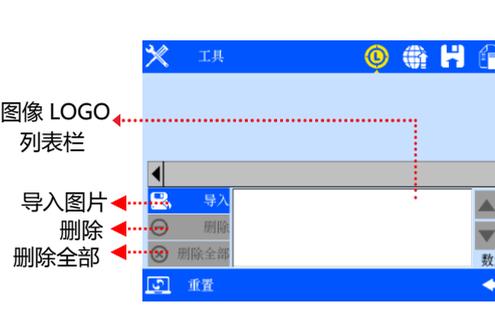


（图 42）

### 5.5.1 图像管理

点击  ，进入图像管理界面。（如图 43）

图像导入：从 U 盘或以太网导入图像；  
 图像格式：单色的 bmp；  
 图像高度：0-150 个像素点；  
 图像长度：0-1000000 个像素点。



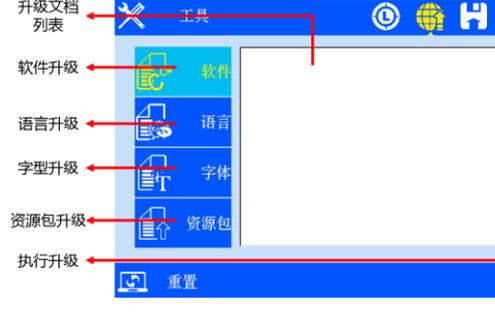
（图 43）

注：1) 导入的图像超出了要求，提示并将超出的部分会被截去；  
 2) 图像笔数超过 100 笔时无法导入。  
 3) 图像文件存放路径为 U 盘：\Inkjet\Logo

### 5.5.2 系统升级

点击  ，进入升级管理界面。（如图 44）

客户可通过 U 盘将设备端软件升级或添加和替换语言档和字形档。

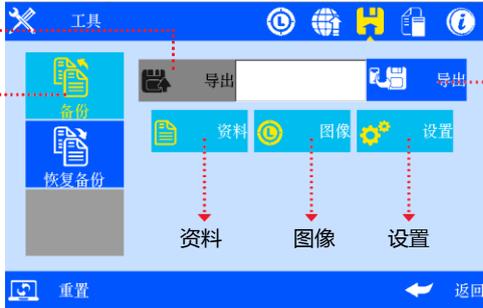


（图 44）

A. 软件升级	系统自动搜索指定文件夹内软件升级文档，并以列表显示，客户可在升级文档列表栏里，点选某一版本升级文档，进行升级。U 盘：\InkJet\Upgrade\Appliction
B. 语言升级	设备出货时，系统自带多种语言，若客户需求，可增加一种语言。 U 盘：\InkJet\Upgrade\Language
C. 字型升级	设备支持 2 种字型，1 种为系统默认字型 Default，客户可增加 1 种其它字型。 U 盘：\InkJet\Upgrade\Font
D. 资源包升级	客制资源包，列表中选择资源包，执行升级。 U 盘：\InkJet\Upgrade\res

注：软件升级文档、语言档、字型档、资源包，需由我司提供的转换工具并打包才可识别；系统默认的语言档、字型档，不可删除和替换。

### 5.5.3 系统备份

<p>点击  , 进入备份管理界面。</p> <p>点击  , 进入备份操作界面；</p> <p>导出备份：可备份资料、图像、参数设置</p>	
<p>点击  , 进入恢复备份界面；</p> <p>可将 U 盘内的资料、图像及参数恢复至设备；</p> <p>资料可选择：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、新增资料：将 U 盘内资料拷贝至设备</li> <li>2、删除资料：删除设备内已有资料</li> <li>3、取消选择：不选择资料</li> </ol> <p>图像也可选择：新增、替换、删除及取消选择；参数可选择：替换、取消选择</p>	
<p>注：执行导入、导出备份时，请先检查 U 盘连接状态、U 盘空间是否正常。U 盘：/InkJet/Backup</p>	

### 5.5.4 系统日志

<p>点击  , 进入系统日志查看界面。</p> <p>设备端操作的过程。包括操作者、操作内容、操作时间。</p>	
<p>具体日志的内容包括：</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 喷印功能：起始值设置日志；</li> <li>2) 资料管理的新建、修改、删除日志、导入资料；</li> <li>3) 系统管理的全部日志（包括屏幕校正日志）；</li> <li>4) 工具的图像导入和删除日志、系统升级日志、系统备份日志、系统重置日志。</li> </ol>
<p>注：查询、浏览等其他日志均不包括。</p>	

### 5.5.5 关于设备

<p>点击  , 进入关于设备信息查看界面。</p> <p>显示设备端当前的：硬件版本、软件版本、机器序列号、代理商代号、公司 LOGO、公司名称、网址。</p>	
--	--

## 5.5.6 系统重置

<p>从工具管理界面，点击 <b>重置</b>，进入系统重置操作管理界面。（如图 48）</p> <p>选择 “<b>是</b>” 执行系统重置，需输入管理员密码确认执行操作。（如图 49）</p>	 <p style="text-align: right;">(图 48)</p>
	 <p style="text-align: right;">(图 49)</p>

注：系统重置指恢复所有设定值到出厂状态；

1) 所有设定值恢复到出厂状态；资料、图像全部清空；

2) 软件版本保持当前状态，语言档保留 n+1 的 n 个出厂语言，字形档保留 Default 字形。

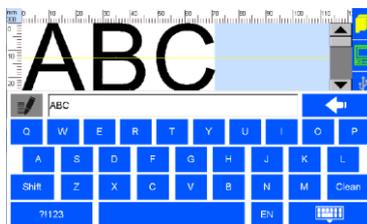
系统重置后参数如下：

序号	项目	参数
1	语言	英文
2	系统时间	出厂设定时间
3	屏保时间	4 小时
4	单位	mm 公制
5	夏令时	关闭
6	换日时间	关闭
7	日期时间前置零	关闭
8	计数器前置零	关闭
9	计数器报警	关闭
10	计数器复位	关闭
11	空闲喷墨	关闭
12	一键清洗	可激活状态
13	喷印方向	从左到右
14	切换喷嘴	左喷
15	喷印恢复	关闭
16	缓存数	5
17	产线速度	30m/min
18	DPI	300DPI
19	用户权限管理	关闭
20	重复喷印次数	0 关闭
21	资料管理	仅剩第一笔系统默认的资料
22	喷印延迟	30mm
23	喷印起始值	计数器设置的起始值和数据源的当前值

## 5.6 输入法介绍

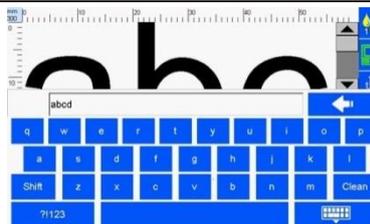
当在输入栏点击输入数值时，系统界面自动弹出键盘输入法，可输入大写英文、小写英文、中文、数字、常见符号。（如图 50、51、52、53）

A. 大写英文：键盘弹出时，系统默认为大写英文输入；（如图 50）



（如图 50）

B. 小写英文：通过 **Shift** 键切换大小写输入；（如图 51）



（如图 51）

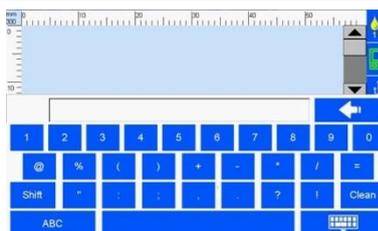
C. 中文输入：通过 **EN** **ZH** 键切换中英文输入。（如图 52）



（如图 52）

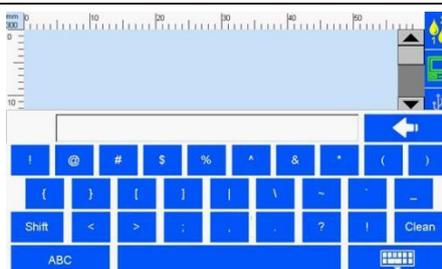
注：在系统语言为中文时，中文输入才会生效；

D. 数字、常见符号：通过 **?!123** 键切换到数字、常见符号输入。（如图 53）



（如图 53）

E. 更多常见符号：在“数字、常见符号”输入界面时，通过 **Shift** 键切换到更多常见符号输入。（如图 54）



（如图 54）

**Shift**

输入法切换键

**?!123**

**ABC**

数字 / 常见符号、英文输入切换

**Clean**

复位键（内容全部删除）



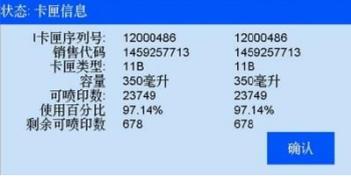
删除键（回删一个字符）



隐藏键盘

注：1 英文为 Arial 字体字符以大写字母和数字为基准,小写字母和符号不等  
高,2 中文为中宋字体常用字 3500 个,以最高字符为基准  
3 英文和中文合并为 Default 字体

## 5.7 状态栏介绍

	<p>油墨信息</p>	<p>油墨信息包括：动态和静态信息。 静态信息：卡匣序列号、销售代码、卡匣类型。 动态信息：1) 墨水容量、当前定位资料的可喷印笔数； 2) 墨水使用百分比、剩余墨水可喷印当前资料笔数。</p>	
	<p>机器状态</p>	<p>机器内部硬件和软件的状态。</p>	
	<p>USB 信息</p>	<p>自动根据 USB 连接的设备类型及状态显示对应图标，支持连接三种设备：U 盘、鼠标、键盘。 状态分为：未连接（灰）、连接正常（绿）、警告（黄）。</p>	
	<p>编码器信息</p>	<p>显示编码器及电眼是否已连接；状态分为：未连接（灰）、连接正常（绿）。</p>	 进入查看编码器信号测试界面
	<p>电眼信息</p>	<p>若外接电眼，则点击  进入查看电眼信号测试界面</p>	
	<p>以太网信息</p>	<p>通过以太网与电脑实现连接，实现 PC 端操作机器及机器升级转输等。显示 IP、掩码、网关、MAC；可自动获取或手动输入 IP、掩码、网关。</p>	
	<p>一键清洗</p>	<p>状态分为： 失效状态（灰），在开启喷印过程中，一键清洗功能失效； 有效状态（绿）可以执行一键清洗；</p>	

## 第六章：维护与保养

喷码机是一种精密设备，如果日常维护不及时、到位，就容易出现各种故障，给生产带来许多不便！为延长喷码机使用寿命，提高设备使用率和完好率，应该安排专人管理和维护。

### 6.1 喷码机维护保养

- 6.1.1 检查电源线、电源适配器接线、接地线是否有磨损，接触点是否可靠；
  - 6.1.2 检查设备接地线螺丝是否松动；接地是否可靠；
  - 6.1.3 开机前，请确认设备是否有移位，喷嘴与被喷印物品是否处平行状态，且喷印距离是否控制在0.5-2.5mm以内，(请用我司配有的专用工具锁紧支架)；
  - 6.1.4 清洁油墨卡匣，用无纺布擦拭喷嘴表面，使其保持干净、通畅；(请参考油墨卡匣维护说明)
  - 6.1.5 保持触摸屏清洁，严禁硬物戳击；
  - 6.1.6 保持设备表面清洁，及设备所有接口清洁。
  - 6.1.7 开机启动，确认喷码机状态栏是否显示正常，有无警报提示？  
(若有警报提示请参考常见问题和解决方法)
  - 6.1.8 喷码机关机后，请务必将油墨卡匣拔出来；并用无纺布将喷嘴表面擦拭干净后，用专用卡套卡住喷嘴，放置在安全的环境下。(请参考油墨卡匣维护说明)
- 注：请勿在开机状态下插拔卡匣，以免卡匣损坏。

### 6.2 油墨卡匣维护保养

采用正确的使用和保存方法，可以使油墨卡匣保持最佳喷印效果，而且延长油墨的使用寿命，请严格按照我司的油墨卡匣维护保养说明操作。(若未能严格按照我司的油墨卡匣维护保养操作而产生的问题、故障，我司将视为客户操作失误，不给予处理。)

- 6.2.1 未启封的油墨卡匣，请置放于我司原始的未拆封包装内，直到开始使用时再启封。墨盒一旦启封接触到空气，墨水将不可避免的从墨盒慢慢挥发。因此未启封的油墨卡匣放在原始未拆封包装内可以存放更长时间。
- 6.2.2 油墨卡匣一旦启封，由于喷嘴维持不干燥时间有限，建议启封后尽快的将其使用完，以免喷嘴堵塞。注：由于不同型号的墨水特性不一样，干燥时间、保养方法会有所差异，详细请咨询我司售后服务人员。
- 6.2.3 如果油墨卡匣启封后未能一次性用完，不使用的時候，必须从喷码机内取出，并用我司提供的墨盒卡套卡住墨盒并置放于密封容器内。(保存温度为室温)  
注：请勿用胶带密封墨盒，并不要将墨盒放在软塑料袋中。
- 6.2.4 喷嘴表面尤为细腻，请勿用硬性、粗糙的物品接触、擦拭喷嘴，以免喷嘴刮伤。
- 6.2.5 擦拭喷嘴时，请使用从我司购买的无纺布擦拭。注：擦拭喷嘴的方向，应将擦拭布平放于桌面，使擦拭布保持平整，喷嘴朝下，并顺着两列喷嘴竖向擦拭。切勿横向擦拭喷嘴，以免喷嘴损坏。
- 6.2.6 不可摇晃油墨卡匣或将卡匣放置于震动环境，以免因抖动使卡匣内部产生气泡影响喷印品质。

为了使您获得最佳的喷印品质，根据墨水的不同型号、规格，详细注意事项、保养维护，请联系我司售后服务人员索取更多关于墨水使用说明。

## 第七章：常见问题和解决方法

注：1.以下仅为常见故障和解决方法，若有其他故障请联系当地代理商或我司售后服务部门；  
2.根据客户的现场安装环境、操作需求有所不同，故障原因及解决方法会有所不同，此方法仅为提供参考帮助解决。

### 7.1 油墨卡匣常见问题和解决方法

序号	常见问题	问题分析	解决方法	备注
1	喷印效果出现会有断线或者白道。	1. 喷嘴部分喷孔堵塞、损坏；	A.参考章节 6.2 油墨卡匣维护保养说明，将喷嘴用无纺布擦拭干净解决； B.按 5.4.3 操作步骤的 一键清洗功能，清洗解决。	若未能解决： 1. 请检查驱动板触点是否有凹陷不能弹起； 2. 卡匣触点是否有脏污。
		2. 卡匣与喷码机接触不良。	重新插拔油墨卡匣。	
2	喷印效果出现前面喷印完整，后面只喷印出部分内容。	供墨不足、油墨卡匣进空气。	A. 请确认油墨信息是否提示快使用完； B. 请寄回我司检测。	
3	油墨卡匣完全喷印不出来。	1. 墨盒已用完、喷嘴严重堵塞。	请按 5.7 步骤操作查看 墨盒信息，确认是否墨盒已用完？	
4	油墨卡匣无法识别。	1. 喷码机触点接触不良或已损坏；	重新插拔油墨卡匣。	若未能解决请检查：1.驱动板触点是否有凹陷不能弹起； 2. 油墨卡匣是否有脏污； 3. ISM 卡触点是否有脏污； 4. ISM 卡座触点是否有凹陷不能弹起。
		2. 卡匣客户编码错误。	更换新的油墨卡匣。	

## 7.2 喷码机常见问题和解决方法

序号	常见问题	问题分析	解决方法	备注
1	无法开机	1. 喷码机没有电源输入；	A. 确认电源适配器 AC 电源正确输入，适配器 DC 插头与喷码机插到位； B. 确认适配器电源指示灯是否常亮，若不亮、微亮或闪烁，请更换适配器。	
		2. 喷码机开关未开启。	确认喷码机开关置于“开启”状态。	
		3. 设备损坏	请联系当地代理商或我司售后服务部门。	
2	无法喷印	1. 没有启动喷印；	请先确认喷印状态是否在“开启喷印”中。	
		2. 没有喷印资料；	选择一笔资料，按“启动喷印”。	
		3. 喷印延迟过长；导致喷印资料较迟喷印；	检查喷印延迟是否正常。	
		4. 没有墨盒；	安装墨盒。	
		5. 有墨盒，但墨盒已用完或损坏；	按 5.7 步骤操作查看墨盒信息，确认是否墨盒已用完或是墨盒客户编码错误？	若墨盒已用完、或墨盒编码错误，更换一个新墨盒解决。
		6. 没有电眼信号；	用手感应电眼信号，参考 5.2.2 步骤查看喷印报告界面的产量计数器是否计数？	若外接电眼，则点击  进入查看电眼信号测试界面，并用手感应电眼，测试电眼是否损坏？
		7. 有接编码器，但编码器损坏；	检查编码器连接线及确认是否编码器损坏或产线是否有运转？	点击  进入查看同步器信号测试界面，并转动编码器，测试编码器是否损坏？

# 附录 1：术语介绍

序号	专业术语	术语介绍	备注
1	喷印延迟	指电眼从感应到喷印物到开始喷印的距离，方便客户调整喷印内容在喷印物的位置。	如，喷印延迟设定 30mm，则从被喷印物感应到电眼信号后，喷码机等 30mm后开始喷印资料。
2	喷印起始值	指设定喷印资料中计数器起始值。	如，设定喷印起始值为 9，则当前喷印资料的计数器，第一次喷印则从 9 开始循环。
3	屏保时间	指屏幕节电功能，当达到设定的屏保时间后，屏幕关闭自动进入休眠状态。	如，屏保时间设定为 1min，则当屏幕没有任何操作下，1min后自动关闭进入休眠状态。
4	换日时间	指客户可以设置某个时间换日。	如，换日时间设置“08:00”，当天日期为“07月10日”，则“07:59”前喷印的日期为“07月09日07:59”，接下来喷印“07月10日08:00”；若，换日时间设置“12:01”，则“12:00”之前喷印的日期为“07月10日”，“12:01”分后喷印的日期为“07月11日”。
5	空闲喷墨	客户在使用过程中，根据不同墨水特性，喷头喷嘴会出现不同程度的干涸现象，在喷印时会造成喷印第一个字符前半部分模糊。	为了避免出现此现象，客户开启此功能，当此功能开启时，机器会根据不同档位，在喷印间隔时间内击发极少量的墨点达到预热及润湿喷嘴效果，消除第一个字符模糊现象。
6	一键清洗	客户需求通过此功能实现所有喷嘴一次性击发一定量的墨水。	实现清洗喷嘴，确保喷嘴通道顺畅。
7	切换喷嘴	客户可根据喷印需求及喷嘴使用情况，切换不同喷嘴通道，以达到最佳喷印效果。	如，使用单喷情况下，当左边喷嘴喷印缺针或损坏时，可切换至右边喷嘴使用；若客户欲喷印浓度更黑时，可切换至双喷（左右两边喷嘴同时开启喷印），以达到最佳喷印效果。
8	连续喷印	客户在电眼感应起始值位置到结束位置（电眼持续感应）中间需求连续喷印多次资料。	
9	喷印恢复	客户使用过程中出现断电情况时，当该功能设置为“ON”时，系统自动恢复到断电前喷印状态并自动开始喷印。该功能系统默认状态为“OFF”	当喷印资料有计数器时，在开启恢复喷印功能状态下，须核对计数器数值并对其进行调整。